

**PLAN HYGIENE - CHAINE DE MISE EN BOUTEILLES**

MATERIEL	OPERATIONS	PRODUIT	M.A	COULEUR du BIDON	Doses d'emploi à t° ambiante			TEMPS DE CONTACT	FREQUENCE	TESTS	COULEUR PAPIER		ENREGISTREMENT
					Circuit	Pulvé	Mousse				AVANT	APRES	
Cuves de Tirage	N + D	DEPTALTC + DEPTIL POH	Soude + Péroxyde	JAUNE + VERT	3% en circuit fermé			20 min	Juste avant remplissage de la cuve	Papier pH			Fiche de mise en bouteilles
Palette de filtration	N	Rinçage eau froide			En circuit ouvert			20 min	Après la production, en ligne avec la tireuse				
	N	Eau à 50 °c			En circuit ouvert			30 min					
	D	Eau à 90 °c + eau froide			En circuit ouvert			30 min		Avant le démarrage, en ligne avec la tireuse			
Ligne de conditionement	N	Rinçage eau froide			En circuit ouvert			20 min	Après la production, en ligne avec la palette de filtration				
	D	Eau à 50 °c			En circuit ouvert			30 min					
	D	Eau à 85 °c + eau froide			En circuit ouvert			30 min	Avant le démarrage en ligne avec la palette de filtration				
	D	OXONIA ACTIF en fin de semaine	Ac Per acétique	BLEU	1 % en circuit ouvert			20 min	Tous les vendredi en ligne avec la palette de filtration	Papier pH			
Boudins de Depalétiseur	N+D	DIVODES	Alcool	BLANC				1 minute	1 fois par trimestre				
Becs de Rinceuse	D								Avant chaque démarrage et après tout interruption > 1 heure				
Becs de Tireuse	D												
Exterieur du monobloc	DT	PROVINHY ACID	Ac phosphorique				5%	30 minutes	1 fois par trimestre et en fonction de l'état d'entartrage	Papier pH			

DT = Détartrage  
N = Nettoyage  
D = Désinfection